



PIANO DEI CONTROLLI STG MOZZARELLA TRADIZIONALE	DT	Redatto da: RSD
	Rev. 2 del 06/05/2025	Verificato da: RAQ
		Approvato da: DTO
		Pagina 1 di 10

PIANO DEI CONTROLLI STG “MOZZARELLA TRADIZIONALE”

Rev	Data emissione	Motivo/Modifica
00	13/06/2023	Prima emissione
01	17/06/2024	Revisione modalità analisi organolettica e adeguamento al Reg. UE 2024/1143
02	06/05/2025	Revisione completa per adeguamento D.M 631354

1. Campo di applicazione

Il piano dei controlli è lo strumento atto ad assicurare, attraverso l'attività di controllo, il rispetto dei requisiti previsti dal disciplinare di produzione e stabilisce le procedure di controllo minime da applicare per la produzione e l'immissione sul mercato della specialità



PIANO DEI CONTROLLI STG MOZZARELLA TRADIZIONALE	DT	Redatto da: RSD
	Rev. 2 del 06/05/2025	Verificato da: RAQ
		Approvato da: DTO
		Pagina 2 di 10

tradizionale garantita “Mozzarella Tradizionale” riconosciuta con regolamento (CE) n. 2527/1998 della Commissione del 25 novembre 1998, modificato con successivo regolamento di esecuzione (UE) 2022/1291 della Commissione del 22 luglio 2022

2. Riferimenti normativi

Regolamento (UE) n. 2024/1143 del Parlamento europeo e del Consiglio dell'11 aprile 2024, relativo alle indicazioni geografiche dei vini, delle bevande spiritose e dei prodotti agricoli, nonché alle specialità tradizionali garantite e alle indicazioni facoltative di qualità per i prodotti agricoli, che modifica i regolamenti (UE) n. 1308/2013, (UE) 2019/787 e (UE) 2019/1753 e che abroga il regolamento (UE) n. 1151/2012;

Regolamento (CE) n. 2527/1998 della Commissione del 25 novembre 1998, con il quale è stata iscritta nell'Albo delle attestazioni di specificità di cui all'articolo 9, paragrafo 1 del regolamento (CEE) n. 2082/92 la denominazione “Mozzarella”;

Domanda di approvazione di una modifica non minore del disciplinare di produzione ai sensi dell'articolo 50, paragrafo 2, lettera a), del regolamento (UE) n. 1151/2012 del Parlamento europeo e del Consiglio sui regimi di qualità dei prodotti agricoli e alimentari pubblicato su Gazzetta ufficiale dell'Unione Europea C 424 del 8 dicembre 2020;

Regolamento di esecuzione (UE) 2022/1291 della Commissione del 22 luglio 2022 recante approvazione di una modifica non minore del disciplinare di un nome iscritto nel registro delle specialità tradizionali garantite “Mozzarella”

Regolamento (UE) 2017/625 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 15 marzo 2017 relativo ai controlli ufficiali e alle altre attività ufficiali effettuati per garantire l'applicazione della legislazione sugli alimenti e sui mangimi, delle norme sulla salute e sul benessere degli animali, sulla sanità delle piante nonché sui prodotti fitosanitari;

Legge 21 dicembre 1999, n. 526, recante disposizioni per l'adempimento di obblighi derivanti dalla appartenenza dell'Italia alle Comunità europee – Legge comunitaria 1999 – ed in particolare l'art. 14 il quale contiene apposite disposizioni sui controlli e la vigilanza sulle denominazioni protette dei prodotti agricoli e alimentari.

3. Definizioni

Autorità competenti: Ministero dell'agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste (Masaf), Regioni e Province Autonome.

Autocontrollo: attività di riscontro e documentazione attuata da parte degli operatori della filiera produttiva della STG “Mozzarella Tradizionale”, che consente di dare evidenza oggettiva del rispetto dei requisiti di conformità specificati nel disciplinare. Per i requisiti di identificazione-tracciabilità-rintracciabilità, ogni singolo soggetto deve adottare idonee modalità di identificazione e di registrazione della materia prima e del prodotto finito.

Controllo di conformità: attività mediante la quale l'organismo di controllo verifica il rispetto dei requisiti del disciplinare della STG “Mozzarella Tradizionale” e della normativa europea e nazionale.

Certificato di Conformità: documento rilasciato da Valoritalia all'Operatore, in cui si dichiara la conformità di ogni fase di produzione (produzione, trasformazione o elaborazione) e del prodotto ottenuto e attesta l'avvenuto inserimento dell'Operatore nel sistema dei controlli della STG “Mozzarella Tradizionale”.

Non conformità (NC): mancato soddisfacimento dei requisiti previsti dal disciplinare per il processo produttivo, le materie prime e/o il prodotto, o mancato rispetto delle disposizioni previste dal Piano di controllo. Possono essere classificate in gravi o lievi.

Non conformità lievi: Non conformità che non pregiudica la certificabilità della mozzarella tradizionale. Il lotto può essere identificato come STG “Mozzarella Tradizionale”;

Non conformità gravi: Non conformità che pregiudica la certificabilità della mozzarella tradizionale. Il lotto non può essere identificato come STG “Mozzarella Tradizionale”.

Disciplinare di produzione: documento che specifica i requisiti della STG “Mozzarella Tradizionale” e del processo produttivo necessario alla sua produzione come indicato dal Regolamento (CE) n. 2527/1998 della Commissione del 25 novembre 1998 e dal Regolamento di esecuzione (UE) 2022/1291 della Commissione del 22 luglio 2022.

Lotto: insieme di unità di produzione, trasformazione e/o commercializzazione di una derrata alimentare prodotta, elaborata o confezionata in circostanze praticamente identiche.

Struttura di controllo: ente terzo indipendente, organismo di controllo privato accreditato o autorità pubblica, rispettivamente autorizzato o designata dal Ministero dell'agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste (Masaf) ad esercitare i controlli previsti dal Regolamento (UE) n. 2024/1143 del Parlamento europeo e del Consiglio dell'11 aprile 2024, per la STG “Mozzarella Tradizionale”; di seguito indicata con l'acronimo OdC.

Operatore: persona fisica o giuridica responsabile del rispetto delle disposizioni della normativa europea e nazionale inserito nella filiera della STG “Mozzarella Tradizionale”: produttore.

Reclamo: insoddisfazione, riguardo al servizio fornito, evidenziata a Valoritalia dalle parti interessate.



PIANO DEI CONTROLLI STG MOZZARELLA TRADIZIONALE	DT	Redatto da: RSD
	Rev. 2 del 06/05/2025	Verificato da: RAQ
		Approvato da: DTO
		Pagina 3 di 10

Ricorso: documento ufficiale con il quale l'operatore chiede a Valoritalia la revisione di un provvedimento di non conformità adottata nei suoi confronti.

4. Prodotti certificati

La denominazione STG "Mozzarella Tradizionale" e il simbolo dell'Unione possono essere utilizzati nell'etichetta del prodotto conforme alla legislazione applicabile messo in commercio esclusivamente dai produttori inseriti nel sistema di controllo.

5. Richiesta di certificazione

La persona fisica o giuridica che intende produrre e/o immettere sul mercato il formaggio recante la denominazione STG "Mozzarella Tradizionale", deve inoltrare la richiesta di adesione a Valoritalia in qualità di OdC autorizzato dal Masaf, utilizzando la modulistica predisposta.

La richiesta di adesione, completa della documentazione prevista, può essere inoltrata direttamente dal richiedente o da altro soggetto munito di delega, in qualsiasi periodo dell'anno, ma comunque prima dell'inizio di ogni attività relativa alla STG "Mozzarella Tradizionale".

La richiesta deve contenere almeno:

- ragione sociale e sede legale;
- referente e relativi dati di contatto (recapito telefonico, posta elettronica, pec, ecc.);
- descrizione dello/degli stabilimento/i di produzione
- presa d'atto del contenuto del Piano di controllo e accettazione dei controlli svolti dall'organismo di controllo con o senza preavviso; nonché dalle autorità competenti per la vigilanza;
- stima del quantitativo di STG "Mozzarella Tradizionale" da immettere annualmente in commercio;
- elenco identificativo dei documenti relativi al sistema di autocontrollo.

Il produttore ha l'obbligo di comunicare senza ritardo a Valoritalia qualsiasi sanzione, provvedimento e/o contestazione emessa dalle Autorità competenti in materia agricola, ambientale e igienico-sanitaria, successivamente al rilascio del certificato di conformità.

6. Inserimento degli operatori nella filiera dei controlli della STG "Mozzarella Tradizionale"

In seguito al ricevimento della richiesta di adesione al sistema di controllo, Valoritalia verifica la completezza e la conformità della documentazione.

Nel caso in cui la richiesta e/o la documentazione risulti incompleta e/o non conforme, Valoritalia, entro 10 gg dalla ricezione della domanda, ne chiede l'adeguamento e/o l'integrazione.

In caso di esito positivo della richiesta di adesione Valoritalia, entro 15 gg, effettua una visita ispettiva presso il sito produttivo (controllo in ingresso), valutando la coerenza tra informazioni riportate nella richiesta di adesione e la capacità di soddisfare i requisiti previsti nel disciplinare e di adeguatezza dell'attività di autocontrollo.

Entro 10 giorni dalla visita ispettiva Valoritalia comunica l'esito dei controlli all'operatore:

- se i requisiti previsti sono soddisfatti, emette il certificato di conformità ed inserisce l'operatore nell'elenco degli operatori controllati della STG "Mozzarella Tradizionale";
- qualora i requisiti previsti non siano soddisfatti, Valoritalia ne chiede l'adeguamento, ove possibile, oppure respinge la richiesta fornendo adeguate motivazioni.

Il certificato di conformità, al fine della corretta identificazione degli operatori e dei prodotti ottenuti, dovrà obbligatoriamente contenere le indicazioni minime riportate nel modello allegato.

Nel corso del controllo di ingresso al sistema dei controlli della STG "Mozzarella Tradizionale" e delle successive visite ispettive, svolte in conformità al piano dei controlli, è accertato che siano rispettati i requisiti previsti dal disciplinare di produzione e dalla normativa comunitaria e nazionale.

Gli operatori iscritti all'interno della filiera dei controlli sono obbligati al pagamento delle quote previste dal tariffario di Valoritalia.

Gli operatori devono mantenere invariate tutte le condizioni che ne hanno determinato il riconoscimento e l'iscrizione nel sistema dei controlli; pertanto, sono tenuti a comunicare ogni modifica aziendale, strutturale, societaria e del piano di autocontrollo, entro 15 giorni dalla variazione.

Gli operatori hanno l'obbligo di comunicare l'elenco dei conferenti del latte crudo, la dichiarazione del latte crudo destinato alla STG e la dichiarazione del prodotto STG "Mozzarella Tradizionale" ottenuto, entro il 15 gennaio di ogni anno.

La documentazione deve essere conservata per un periodo non inferiore a 5 anni fatti salvi maggiori tempi di conservazione previsti dalle norme vigenti.

7. Controlli



PIANO DEI CONTROLLI STG MOZZARELLA TRADIZIONALE	DT	Redatto da: RSD
	Rev. 2 del 06/05/2025	Verificato da: RAQ
		Approvato da: DTO
		Pagina 4 di 10

L'insieme complessivo dei controlli è costituito:

- dall'autocontrollo svolto dagli operatori;
- dai controlli di conformità svolti da Valoritalia. .

Le attività di controllo di Valoritalia consistono essenzialmente in:

- verifiche ispettive nei luoghi di produzione (annunciate e non annunciate) da eseguire, preferibilmente, in coincidenza con lo svolgimento delle fasi produttive più significative;
- verifiche documentali sull'applicazione del disciplinare di produzione e del piano dei controlli da parte dell'operatore;
- analisi di campioni delle materie prime e del prodotto finito per la verifica della corrispondenza dei requisiti definiti nel disciplinare di produzione.

Nel corso delle visite ispettive, gli ispettori di Valoritalia verificano l'attività di autocontrollo svolta dagli operatori ed in particolare il rispetto della corretta identificazione, tracciabilità e rintracciabilità della materia prima e del prodotto finito, nonché delle prove di analisi eseguite sulle materie prime e sul prodotto finito.

Per la verifica dei requisiti stabiliti dal disciplinare per il prodotto finito, sono effettuati dall'OdC controlli chimico-fisici ed organolettici.

Il campionamento riguarderà un lotto di prodotto finito presente al momento della visita ispettiva.

Il campionamento del prodotto verrà effettuato nel rispetto delle procedure ufficiali indicate nel verbale di prelievo.

L'ispettore sul lotto di prodotto finito preleva un campione globale e procede ad eseguire le verifiche fisiche e organolettiche. Nel caso in cui le caratteristiche fisiche e organolettiche non siano conformi, l'intero lotto sarà escluso dal circuito della STG. L'ispettore dovrà procedere al campionamento di un lotto differente, se disponibile, per eseguire le verifiche fisiche e organolettiche e dovrà accertare se la problematica è legata al singolo lotto, oppure sia più estesa.

Nel caso in cui le caratteristiche fisiche ed organolettiche del campione risultassero conformi, l'ispettore procederà all'identificazione di n. 3 aliquote, prese dal campione globale, che non sono state sottoposte a prove distruttive per la verifica delle caratteristiche fisiche e organolettiche, per la verifica dei parametri chimici, di cui:

- una aliquota sarà lasciata all'Operatore;
- una aliquota sarà destinata ad un laboratorio di prova per la determinazione delle caratteristiche chimiche di cui all'art. 4 del disciplinare;
- una aliquota sarà conservata per l'eventuale analisi di revisione.

Le prove chimiche, da eseguirsi sulle materie prime (lattoinnesto) e sul prodotto finale, sono affidate a laboratori accreditati ai sensi della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025 relativamente alle specifiche prove da effettuare o, in caso di indisponibilità di tali accreditamenti, in base alle disposizioni impartite dall'Autorità competente.

Qualora l'operatore sia già assoggettato ad un sistema di controllo regolamentato con il medesimo OdC scelto per la certificazione della STG "Mozzarella Tradizionale", le visite ispettive, al fine di evitare duplicazioni di controlli, dovranno, possibilmente, essere effettuate contemporaneamente.

8. Frequenza dei controlli da parte di Valoritalia sugli operatori inseriti nel sistema di controllo della STG "Mozzarella Tradizionale"

Valoritalia procede a controlli annuali degli operatori al fine di verificare del rispetto dei requisiti previsti dal disciplinare di produzione e dal piano dei controlli da parte degli operatori inseriti nella filiera di produzione della STG.

Le verifiche sono eseguite in concomitanza delle attività lavorative previste dal disciplinare di produzione.

Tipologia di operatore	Tipo di verifica	Frequenza verifica	Attività di controllo
produttore	Controllo annuale	Almeno un controllo ispettivo annuale	<ul style="list-style-type: none">- Verifica delle materie prime- Verifica dei requisiti del latte e del prodotto finito- Processo produttivo- Rintracciabilità prodotto- Autocontrollo operatore

Valoritalia potrà effettuare visite ispettive aggiuntive, anche senza preavviso:

- in caso di segnalazioni documentate concernenti irregolarità accertate a carico degli operatori;
- in caso di specifiche non conformità accertate a carico dell'operatore individuate nel piano dei controlli;



PIANO DEI CONTROLLI STG MOZZARELLA TRADIZIONALE	DT	Redatto da: RSD
	Rev. 2 del 06/05/2025	Verificato da: RAQ
		Approvato da: DTO
		Pagina 5 di 10

- nei casi in cui l'operatore non ha trasmesso a Valoritalia le comunicazioni dei dati (mancata risposta ai solleciti) ed ogni qual volta emergano fondati dubbi circa la conformità del prodotto/processo ai requisiti (es. reiterazione della medesima NC, comunicazioni Valoritalia di variazioni significative che possano influenzare tracciabilità, caratteristiche del prodotto rispetto ai requisiti di conformità);
- a seguito di richieste delle Autorità di controllo.

I controlli su campioni di latte naturale e di prodotto finito saranno effettuati, in ragione della quantità di prodotto ottenuto nell'anno precedente o del quantitativo stimato in caso di richiesta di adesione al sistema di certificazione, come da tabella 1.

Tabella 1

Prodotto finito (Tonnellate/anno)	Numero di campioni (*)
Fino a 100	1 campione latte naturale ogni 12 mesi 1 campione di prodotto finito ogni 12 mesi
Da > 100 fino a 500	1 campione latte naturale ogni 6 mesi 1 campione di prodotto finito ogni 6 mesi
Da > 500 fino a 1000	1 campione latte naturale ogni 4 mesi 1 campione di prodotto finito ogni 4 mesi
Da > 1000	1 campione di latte naturale ogni 3 mesi 1 campione di prodotto finito ogni 3 mesi

(*) Ogni campione sarà prelevato per eseguire le prove per la verifica della conformità di prodotto e di fabbricazione previste dai paragrafi 4.1, 4.2 e 4.3 disciplinare.

9. Revisione dell'analisi

In caso di esito non conforme, l'OdC comunica l'esito negativo delle analisi e contestualmente porta a conoscenza dell'operatore la possibilità di chiedere la revisione di analisi, assegnando il termine di 6 giorni dalla ricezione della comunicazione per la presentazione dell'istanza.

Le analisi di revisione sono eseguite presso un altro laboratorio accreditato alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025 per le medesime prove.

È compito dell'OdC informare l'operatore circa il laboratorio scelto per la revisione delle analisi.

Il laboratorio dovrà comunicare all'OdC e all'operatore la data in cui sarà eseguita la revisione, alla quale potrà partecipare un rappresentante aziendale o un tecnico di parte.

L'esito dell'analisi di revisione ha valore definitivo e le spese sono a carico della parte soccombente.

Nel caso di non conformità, in assenza di richiesta di analisi di revisione o nel caso che questa abbia confermato l'esito di non conformità – oltre all'esclusione del lotto esaminato dal circuito STG "Mozzarella Tradizionale" - l'OdC procederà come da paragrafo 10.

10. Non conformità

Valoritalia, in seguito al rilevamento di non conformità, notifica il provvedimento di non conformità all'operatore nel quale è indicata la tipologia e la descrizione della non conformità, l'eventuale riferimento all'unità di produzione e al lotto di prodotto, nonché il trattamento ed i tempi di attuazione per rientrare nei limiti di conformità.

L'operatore è tenuto, comunque, a giustificare la non conformità riscontrata, producendo idonea documentazione a supporto, anche in merito alle azioni correttive da attuare al fine di eliminare le cause di non conformità e prevenirne il ripetersi.

Qualora la non conformità rilevata preveda la soppressione delle indicazioni, l'operatore è tenuto ad escludere il prodotto dalla filiera della STG anche in caso di avvenuta commercializzazione, con relativa comunicazione ai propri clienti e darne evidenza a Valoritalia.

La rilevazione di NC classificate gravi darà luogo ad un'intensificazione delle operazioni di verifica da parte dell'organismo di controllo in linea con quanto previsto dallo schema dei controlli allegato.

Le NC gravi sono comunicate all'ufficio territorialmente competente del dipartimento dell'Ispettorato centrale della tutela della qualità e repressione frodi agro-alimentari.

11. Reclami e Ricorsi

Reclami

I reclami sono gestiti da Valoritalia, utilizzando la specifica procedura, entro 30 giorni dalla data di ricezione. Il reclamo può essere inoltrato per iscritto tramite posta, fax, e-mail o scaricando il modulo reclami dall'area download del sito www.valoritalia.it all'attenzione del Responsabile Qualità di VALORITALIA.

Ricorsi



PIANO DEI CONTROLLI STG MOZZARELLA TRADIZIONALE	DT	Redatto da: RSD
	Rev. 2 del 06/05/2025	Verificato da: RAQ
		Approvato da: DTO
		Pagina 6 di 10

Gli operatori possono presentare ricorso contro i provvedimenti di NC emessi dall'OdC, secondo le modalità stabilite da Valoritalia nel regolamento di certificazione, entro 15 giorni dalla ricezione del provvedimento. Il Comitato ricorsi di Valoritalia è tenuto ad esprimersi entro 30 giorni dalla data di ricezione del ricorso.

Le spese relative alla gestione del ricorso sono a carico della parte soccombente.

12. Riservatezza

L'OdC garantisce la massima riservatezza professionale in ordine alle informazioni ed ai dati acquisiti nell'esercizio della propria attività. Tutti i componenti degli organi collegiali, ispettori, responsabili, dipendenti), nonché il personale che può avere accesso agli atti dell'OdC sono tenuti alla riservatezza e si impegnano per iscritto a non divulgare informazioni a terzi estranei. Tutti gli archivi dell'OdC (informatici e cartacei) sono adeguatamente protetti e con accesso esclusivo agli autorizzati.

L'OdC richiede il consenso scritto all'operatore per cedere a terze informazioni, fatta eccezione per le informazioni obbligatorie da trasmettere alle Autorità Competenti e all'Ente di accreditamento. Valoritalia notifica agli operatori l'informativa per il trattamento dei dati personali ai sensi della normativa vigente.

13. Pubblicità e trasparenza

Nel sito internet di Valoritalia sono pubblicati l'elenco degli operatori inseriti nel sistema dei controlli e il piano dei controlli approvato dal Ministero dell'agricoltura, della sovranità alimentare e delle foreste (Masaf).

SCHEMA DEI CONTROLLO STG "Mozzarella Tradizionale"

ID	Requisito	Requisito specifico	Attività di controllo	Non Conformità (NC)	Tipo di NC Lieve/Grave	Trattamento OdC	Azione correttiva messa in atto dall'operatore
1	Materie prime	Conformità ai paragrafi 4.2 e 4.3 del disciplinare	<p>Verifica ispettiva/ documentale del solo utilizzo delle materie prime previste dal disciplinare e corretta registrazione delle attività di identificazione (Registro fornitori, registrazioni entrate e stoccaggi, referti di analisi, etc.) conservazione e tracciabilità.</p> <p>Verifica ispettiva/ documentale dello stoccaggio separato del latte crudo refrigerato e non refrigerato destinato alla lavorazione della STG "Mozzarella Tradizionale" e del latte generico.</p>	<p>Identificazione, registrazione incompleta o imprecisa senza perdita tracciabilità.</p>	NC Lieve	Richiesta adeguamento ed eventuale verifica ispettiva aggiuntiva.	Trasmissione della documentazione a OdC. Verifica del sistema di controllo interno.
				<p>Identificazione, registrazione incompleta con perdita tracciabilità.</p> <p>Mancato rispetto dei requisiti previsti dal disciplinare.</p>	NC Grave	Soppressione delle indicazioni STG su lotto di mozzarella tradizionale e sospensione della certificazione sino all'adeguamento da accertarsi mediante verifica ispettiva aggiuntiva.	Esclusione del prodotto dal circuito STG dandone evidenza all'OdC e verifica del sistema di controllo interno.
2	Preparazione del latte pastorizzato naturale	Conformità ai paragrafi 4.2 e 4.3 del disciplinare	<p>Verifica ispettiva/ documentale della modalità di preparazione, registrazione (schede di lavorazione, stoccaggio latte crudo refrigerato e non refrigerato separato, etc.), di utilizzazione e tracciabilità.</p>	<p>Registrazione incompleta o imprecisa senza perdita tracciabilità.</p>	NC Lieve	Richiesta adeguamento ed eventuale verifica ispettiva aggiuntiva.	Trasmissione della documentazione a OdC. Verifica del sistema di controllo interno.
				<p>Registrazione incompleta con perdita tracciabilità.</p> <p>Mancato rispetto dei requisiti previsti dal disciplinare.</p>	NC Grave	Soppressione delle indicazioni STG su lotto di mozzarella tradizionale e sospensione della certificazione sino all'adeguamento da accertarsi mediante verifica ispettiva aggiuntiva.	Esclusione del prodotto dal circuito STG dandone evidenza all'OdC e verifica del sistema di controllo interno.
3	Caratteristiche del latte pastorizzato pronto per l'uso	Conformità ai paragrafi 4.2 e 4.3 del disciplinare	<p>Verifica ispettiva/documentale sulla corretta registrazione ed esecuzione delle analisi.</p>	<p>Registrazione incompleta o imprecisa senza perdita tracciabilità.</p>	NC Lieve	Richiesta adeguamento ed eventuale verifica ispettiva aggiuntiva.	Trasmissione della documentazione a OdC. Verifica del sistema di controllo interno.
				<p>Registrazione incompleta con perdita tracciabilità</p> <p>Mancato rispetto dei requisiti previsti dal disciplinare.</p>	NC Grave	Soppressione delle indicazioni STG su lotto di mozzarella tradizionale e sospensione della certificazione sino all'adeguamento da accertarsi mediante	Esclusione del prodotto dal circuito STG dandone evidenza all'OdC e verifica del sistema di controllo interno.

ID	Requisito	Requisito specifico	Attività di controllo	Non Conformità (NC)	Tipo di NC Lieve/Grave	Trattamento OdC	Azione correttiva messa in atto dall'operatore
			Verifica analitica su campioni di latte innesto.	Parametri non conformi ai requisiti previsti dal disciplinare.	NC Grave	verifica ispettiva aggiuntiva. Soppressione delle indicazioni STG su lotto di mozzarella tradizionale e sospensione della certificazione sino all'adeguamento da accertarsi mediante verifica ispettiva aggiuntiva.	Esclusione del prodotto dal circuito STG dandone evidenza all'OdC e verifica del sistema di controllo interno
4	Procedimento di lavorazione	Conformità ai paragrafi 4.2 e 4.3 del disciplinare.	Verifica ispettiva/documentale sugli aspetti specifici di lavorazione, della tracciabilità, corretta registrazione (schede di lavorazione, schede registrazione dei trattamenti termici, del pH, referti di analisi, etc.) e della lavorazione separata tra prodotto STG e altro prodotto.	Registrazione incompleta o imprecisa che consente la verifica del rispetto delle prescrizioni e senza perdita tracciabilità.	NC Lieve	Richiesta adeguamento ed eventuale verifica ispettiva aggiuntiva.	Trasmissione della documentazione a OdC. Verifica del sistema di controllo interno.
				Registrazione incompleta che non consente di verificare il rispetto delle prescrizioni con perdita tracciabilità Mancato rispetto dei requisiti previsti dal disciplinare.	NC Grave	Soppressione delle indicazioni STG su lotto di mozzarella tradizionale e sospensione della certificazione sino all'adeguamento da accertarsi mediante verifica ispettiva aggiuntiva.	Esclusione del prodotto dal circuito STG dandone evidenza all'OdC e verifica del sistema di controllo interno.
5	Caratteristiche prodotto finito	Conformità al paragrafo 4.1 del disciplinare	Verifica ispettiva/ documentale della corretta registrazione (schede di lavorazione, referti di analisi, schede valutazione prodotto finito, etc.) e tracciabilità.	Registrazione incompleta o imprecisa che consente la verifica del rispetto delle prescrizioni e senza perdita tracciabilità.	NC Lieve	Richiesta adeguamento ed eventuale verifica ispettiva aggiuntiva.	Trasmissione della documentazione a OdC. Verifica del sistema di controllo interno.
				Registrazione incompleta che non consente di verificare il rispetto delle prescrizioni con perdita tracciabilità	NC Grave	Soppressione delle indicazioni STG su lotto di mozzarella tradizionale e sospensione della certificazione sino all'adeguamento da accertarsi mediante	Esclusione del prodotto dal circuito STG dandone evidenza all'OdC e verifica del sistema di controllo interno.

ID	Requisito	Requisito specifico	Attività di controllo	Non Conformità (NC)	Tipo di NC Lieve/Grave	Trattamento OdC	Azione correttiva messa in atto dall'operatore
				Mancato rispetto dei requisiti previsti dal disciplinare.		verifica ispettiva aggiuntiva.	
			Verifica su campioni di prodotto finito	Parametri non conformi ai requisiti previsti dal disciplinare.	NC Grave	Soppressione delle indicazioni STG su lotto di mozzarella tradizionale e sospensione della certificazione sino all'adeguamento da accertarsi mediante verifica ispettiva aggiuntiva.	Esclusione del prodotto dal circuito STG dandone evidenza all'OdC e verifica del sistema di controllo interno.
6	Confezionamento e conservazione del prodotto finito	Conformità al paragrafo 4.1 del disciplinare	Verifica ispettiva/documentale della corretta registrazione delle attività di confezionamento, etichettatura e conservazione del prodotto.	Registrazione incompleta o imprecisa che consente la verifica del rispetto delle prescrizioni e senza perdita tracciabilità.	NC Lieve	Richiesta adeguamento ed eventuale verifica ispettiva aggiuntiva.	Trasmissione della documentazione a OdC. Verifica del sistema di controllo interno.
				Registrazione incompleta che non consente di verificare il rispetto delle prescrizioni con perdita tracciabilità Mancato rispetto dei requisiti previsti dal disciplinare.	NC Grave	Soppressione delle indicazioni STG su lotto di mozzarella tradizionale e sospensione della certificazione sino all'adeguamento da accertarsi mediante verifica ispettiva aggiuntiva.	Esclusione del prodotto dal circuito STG dandone evidenza all'OdC e verifica del sistema di controllo interno.
7	Comunicazioni	Comunicazione previste dai paragrafi 5 e 6 del piano di controllo	Verifica documentale delle comunicazioni	Ritardata/mancata comunicazione	NC Lieve	Richiesta di integrazione documentazione entro 15 gg dalla notifica della NC. In caso di mancato adeguamento verifica ispettiva aggiuntiva.	Trasmissione della documentazione a OdC. Verifica del sistema di controllo interno
8	Archiviazione documentazione	Conservare la documentazione e le registrazioni previste	Verifica documentale della corretta conservazione documenti.	Mancata conservazione dei documenti.	NC Lieve	Richiesta di corretta gestione archivio dei documenti.	Corretta gestione delle NC rilevate dall'OdC

ID	Requisito	Requisito specifico	Attività di controllo	Non Conformità (NC)	Tipo di NC Lieve/Grave	Trattamento OdC	Azione correttiva messa in atto dall'operatore
		dal disciplinare per un periodo minimo di 5 anni.					